

ДЕКЛАРАЦІЯ

Відповідності матеріально-технічної бази роботодавця вимогам законодавства
з питань охорони праці та промислової безпеки

Відомості про роботодавця

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «РУУККИ УКРАЇНА»

08033, Київська обл., Макарівський район, с. Копилів, вул. Індустріальна, 4; код ЄДРПОУ: 25277777; 24.33
Холодне штампування та гнуття, 25.50 Кування, пресування, штампування, профілювання;

Керівник підприємства: Директор ТОВ «Рууккі Україна» Керівник підприємства: Обух Юрій Степанович

Телефон: (044) 364 45 45, (044) 584 45 45, Факс: (044) 584 45 46

Філія Виробничо-складський комплекс ТОВ «Рууккі Україна»

08033, Київська обл., Макарівський район, с. Копилів, вул. Індустріальна, 4

Керівник Філії Виробничо-складський комплекс ТОВ «Рууккі Україна» Карелов Анатолій Іванович

формація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди ТОВ «Рууккі Україна» надано послуги по страхуванню компанією ПрАТ «Акціонерна страхова компанія «ІНГО Україна», період страхування: з 01 квітня 2017 року до 31 березня 2018. Договір № 303504013.17, від 12.04.17р.

Я, Обух Юрій Степанович,

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці під час виконання робіт підвищеної небезпеки та експлуатації устаткування підвищеної небезпеки:

Ремонтні, монтажні, будівельні та інші роботи, що виконуються на висоті понад 1,3 метра, крім робіт верхолазних та скелелазних, що виконуються на висоті 5 метрів і більше над поверхнею ґрунту, з перекриття або робочого настилу та робіт, що виконуються за допомогою підйомних і підвісних колісок, механічних підіймачів та будівельних підйомників (п.7. Додаток 6. Постанови КМУ №1107 від 26 жовтня 2011р.)

Ковальсько-пресове устаткування (п.3. Додаток 7. Постанови КМУ №1107 від 26 жовтня 2011р.).

№	Найменування машин, механізмів, устаткування	Тип / марка	Серійний номер	Дата виробництва	Країна походження / виробник / торгова марка
1	Верстат з нарізання кутників 90°	Верстат з нарізання кутника	Інв. № 00000608	2003	Данія / Erling Jensen'S Maskinfabrik
2	Ножиці гільйотинні DURMA	HGS 3006	602704164	2004	Туреччина / Durmazlar
3	Ножиці гільйотинні DURMA	HGS 3006	602704165	2004	Туреччина / Durmazlar
4	Листозгинальний верстат	HK32 CNC	1897	2007	Фінляндія / Liedon Särmayskone Oy
5	Листозгинальний верстат	HK32 CNC	1340	1997	Фінляндія / LSK-Machine Oy
6	Листозгинальний верстат DURMA	CNC HAP 30120	752203502	2003	Туреччина / Durmazlar
7	Листозгинальний верстат DURMA	CNC T HAP 40160	755601217	2001	Туреччина / Durmazlar
8	Листозгинальний верстат DURMA	CNC T HAP 40160	755601216	2001	Туреччина / Durmazlar
9	Лінія розкрою листового металу Luna	K-1250-1,5-8AC	8798	1980	Фінляндія / MaskinLuna
10	Лінія розкрою металу Sintech	Cutting and slitting line	RAN 222-230/190	2002	Фінляндія / Sintech
11	Профільююча лінія T-15 (RAN-15)	RSL-001	RSL-001 1050-647-02	2002	Фінляндія / Samesor
12	Профільююча лінія T-153 (RAN-153)	RAR 9 PR 153/840	977	2008	Фінляндія / Formia Construction Oy
13	Профільююча лінія T-20 (RAN-20)	PP-20	Інв. № 00000625	1986	Фінляндія / Formia Construction Oy
14	Профільююча лінія T-35 (RAN-35)	RSL-001	RSL-001-1051-648-02	2002	Фінляндія / Samesor
15	Профільююча лінія T-60 (RAN-60)	RAR 10 TRT 60-915	978	2009	Фінляндія / Formia Construction Oy
16	Профільююча лінія Адамонт (№3)	Monterrey	C 156.55 D	1997	Італія / Stam
17	Профільююча лінія Декоррей	Monterrey	C 156.47 C	1996	Італія / Stam
18	Профільююча лінія Монтеррей (№ 2)	Monterrey	C 156.55 A	1997	Італія / Stam
19	Профільююча лінія Монтеррей (№4)	RAR 11 TW-S 23/1100	979	2007	Фінляндія / Formia Construction Oy

Головне управління Держпраці
у Київській області
Вх. № 3-123 від 11.01.18
тел. 481-50-00, факс 481-50-10

Основною діяльністю Виробничо-складського комплексу ТОВ «Рууккі Україна» (далі – ВСК) є виготовлення сталених гнутих виробів з листового металу на гільютинах, верстатах для гнуття та пресах, профілювання листового металу на профілюючих лініях. Для виготовлення продукції використовується готова, фарбована, рулонна, листовая оцинкована сталь провідних світових виробників.

Проектом ВСК, за умови виробництва продукції на повну потужність, передбачено 112 робочих місць. На даний час на ВСК працює 34 працівника, в тому числі 11 робітників, які працюють на ковальсько-пресовому устаткуванні та 3 робітники, які виконують ремонтні, монтажні, будівельні та інші роботи на висоті понад 1,3 метра. Режим праці робітників, які виконують роботи та експлуатують ковальсько-пресове устаткування, організовано у одну зміну.

До структури ВСК входять: виробничо-складський підрозділ, відділ охорони праці, служба головного енергетика, ремонтний відділ, відділ закупівлі та логістики, адміністративно-господарський відділ.

Усе ковальсько-пресове устаткування та виробничі лінії з профілювання металу розміщено у приміщенні виробничо-складського корпусу, площею 12096 м², та розташовано на дільницях, відповідно до продукції, що випускається, а саме: дільниця розкрою та гнуття металу, дільниця профілювання металу. На всіх дільницях відведено та позначено зони зберігання сировини, пакувальних і витратних матеріалів, готової продукції та відходів виробництва.

На все виробниче обладнання закордонного виробництва, відповідно до вимог чинного законодавства, отримано сертифікати відповідності та виконано експертну оцінку щодо його відповідності вимогам нормативно-правових актів з охорони праці та промислової безпеки. На початок експлуатації ковальсько-пресового обладнання отримано дозвіл, відповідно до постанови Кабінету Міністрів України N 1107 від 26 жовтня 2011 р.

Інші відомості

З метою організації виробничих процесів та безпечної експлуатації ковальсько-пресового устаткування, профілюючих ліній та допоміжного устаткування на ВСК відповідно до вимог законодавства України, керівництвом підприємства затверджено структуру Виробничо-складського комплексу (Наказ № 92-ШР, від 01.12.2014р.), розроблено та затверджено посадові (робочі) інструкції працівників підприємства, з урахуванням в них прав та обов'язків з питань охорони праці.

Для здійснення заходів спрямованих на створення безпечних умов праці, на підприємстві створено службу охорони праці (Наказ № 37-а, від 01.12.2014р.), затверджено Положення про службу охорони праці підприємства та Положення про систему управління охороною праці на підприємстві (Наказ № 5-2-ОП, від 17.04.2017р.). Окрім того на підприємстві впроваджено корпоративну систему управління охороною праці, основними засадами якої є: проведення керівниками підрозділів щоденного інструктажу підлеглими, проведення контролю безпечного виконання робіт та безпеки робочих місць, негайне звітування через корпоративну мережу про небезпечні ситуації та виконання превентивних заходів щодо недопущення їх розвитку.

Допуск новоприйнятих робітників до виконання робіт підвищеної небезпеки здійснюється тільки після проходження ними медичного огляду, вступного та первинного інструктажу на робочому місці, навчання та перевірки знань у спеціалізованих учбових комбінатах, стажування на робочому місці.

На підприємстві проведено атестацію робочих місць ВСК за умовами праці. На підставі отриманих даних атестації робочих місць щодо наявності на робочих місцях шкідливих та небезпечних виробничих факторів, разом із лікарем з гігієни праці Головного управління Держпраці у Київській області, визначено категорію та складено списки працівників підприємства, які підлягають попередньому (періодичним) медичному огляду та організовано регулярне проведення періодичних медичних оглядів працівників ВСК.

Відповідно до «Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці», на підприємстві створено комісію з повторної перевірки знань працівників ВСК (Наказ № 37/1-а, від 02.12.2014р.), розроблено план-графік проведення навчання працівників ВСК (Наказ №9-5-ОП, від 27.04.2017р.). В процесі трудової діяльності усі робітники підприємства, раз на три місяці, проходять повторний інструктаж, та відповідно до план-графіка, раз на рік проходять навчання та повторну перевірку знань з питань охорони праці.

Усе ковальсько-пресове обладнання забезпечено експлуатаційною та технологічною документацією. На кожен вид робіт розроблено та затверджено інструкції з охорони праці та інструкції з безпечної

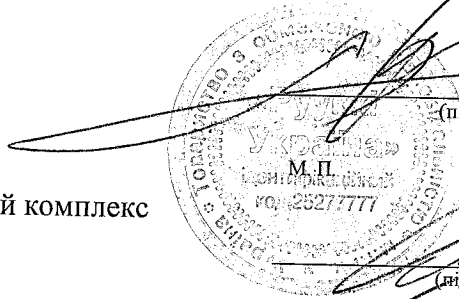
експлуатації обладнання (Наказ № 9-2-ОП, від 27.04.2017р.), які розміщено на робочих місцях.

Для організації безпечної та безаварійної експлуатації виробничого обладнання на підприємстві створено службу головного енергетика, призначено електротехнічний та електротехнологічний персонал, створено ремонтний відділ, на чолі з головним механіком, розроблено та затверджено графік обслуговування виробничого обладнання, організовано роботи з щоденного обслуговування ковальсько-пресового устаткування, підписано угоди із сторонніми організаціями щодо його обслуговування та ремонту. Проведено аудит виробничого обладнання на предмет його відповідності стандартам безпеки (Протокол №146/С-12, від 29.06. 2012р.) та проведено аудит стану охорони праці на ВСК (Звіт №15-06-001, від 15.06.2017р.)

Робітників та службовців підприємства забезпечено спецодягом, спеціальним взуттям та іншими засобами індивідуального захисту (каски, навушники або беруші, рукавички, сигнальні жилети тощо). Підприємством організовано прання та ремонт спецодягу.

Виробничі ділянки ВСК забезпечено питною водою, аптечками першої медичної допомоги. За угодою із медичною страховою компанією на ВСК організовано медичне обслуговування працівників.

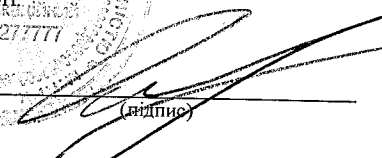
Директор ТОВ «Рууккі Україна»



(підпис)

Ю.С. Обух
(ініціали та прізвище)

Керівник Філії Виробничо-складський комплекс
ТОВ «Рууккі Україна»



(підпис)

А.І. Карелов
(ініціали та прізвище)

03 січня 2018 року

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі
Держгірпромнагляду 12 січня 2018 року 08-32-0

