

ДЕКЛАРАЦІЯ
відповідності матеріально-технічної бази роботодавця
вимогам законодавства з питань охорони праці
та промислової безпеки

Відомості про роботодавця

ТОВ «КОМПАНІЯ «ВІТАВА» 07100, Київська область, м.Славутич, пр-т Ентузіастів, 8
(для юридичної особи: найменування юридичної особи, місце її державної реєстрації, код платника

код ЄДРПОУ: 302392410349 код виду діяльності згідно з КВЕД 27.40
податків згідно з ЄДРПОУ, код виду діяльності згідно з КВЕД,

Олійник Віктор Іванович - генеральний директор

прізвище, ім'я та по батькові керівника; для фізичної особи - підприємця:

прізвище, ім'я та по батькові, серія і номер паспорта, ким і коли виданий, місце проживання,

номер облікової картки платника податків (не зазначається фізичними особами, які через свої релігійні переконання

відмовляються від прийняття реєстраційного номера облікової картки платника податків та повідомили

про це відповідний орган державної податкової служби і мають відмітку в паспорті);

Тел. (04579) 299 01, факс (04579) 299 02, e-mail: info@ltcompany.com

номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

07100, Україна, Київська область, м.Славутич, проспект Ентузіастів, 8

місце (адреса) виконання робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування) машин,

ТОВ «Компанія «Вітава»

механізмів, устаткування підвищеної небезпеки)

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди

Договір страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно
(найменування страхової компанії,

відшкодування наслідків можливої шкоди – відсутній

строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)

Я, Олійник Віктор Іванович, генеральний директор ТОВ «Компанія «Вітава»

(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи або фізичної особи - підприємця)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці під час виконання робіт підвищеної небезпеки та експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, ковальсько-пресового устаткування підвищеної небезпеки, що розміщене у виробничих приміщеннях:

Головне управління Держпраці
у Київській області
Вх. №3-615 від 07.02.18
тел. 481-50-00, факс 481-50-10

Координатно-вирубний станок LVD №1, 2006 р.в. виробник - США, з ПК (мультипрес) мод. ST 1225, № 0127475-500, автоматичний холодно штампувальний для виробництва напівфабрикатів, 1 роб.місце.

(найменування виду робіт підвищеної небезпеки та/або машин, механізмів,

1) Координатно-вирубний станок LVD №2, 2008 р.в. виробник - США, з ПК (мультипрес) мод. ST 1225 № 127774 автоматичний холодно штампувальний для виробництва напівфабрикатів, 1 роб.місце.

устаткування підвищеної небезпеки, їх марка, номер партії,

2) Координатно-вирубний станок (мультипрес) TRUMPF, 2000р.в виробник-Німеччина, мод. TC-2000R, № 700372.

дата виготовлення, країна походження, які виконуються

3) Станок для гнуття деталей (з ПК) LVD, тип PPEB 80/30, №30924, 2006 р.в., виробник – Бельгія, 1 роб. місце.

та/або експлуатуються (застосовуються) без отримання

4) Гибочний верстат «Ваукал» №1 для гнуття корпусів світильників АРН 2103х40 №10464, 2006 р.в., виробник – Туреччина, 1 роб. місце.

відповідного дозволу, кількість робочих місць, в тому числі тих,

5) Гибочний верстат «Ваукал» №2 для гнуття корпусів світильників АРН 2103х40 №10465, 2006 р.в., виробник – Туреччина, 1 роб. місце.

на яких існує підвищений ризик виникнення травм, будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів

6) Гибочний верстат Ваукал № 3 для гнуття корпусів світильників АРН 1604х40 № 12234, 2007 р.в., виробник – Туреччина, 1 роб. місце.

(цехів, дільниць, структурних підрозділів)

7) Гибочний верстат Ваукал для гнуття корпусів світильників АРН 1604х40 № 3185, 1998 р.в., виробник – Туреччина, 1 роб. місце.

8) Гибочний верстат Ваукал для гнуття корпусів світильників АРН 1254х35 № 10466, 2006 р.в., виробник – Туреччина, 1 роб. місце.

9) Прес гідравлічний гибочний «Dallan» № 1 KG5600. мод. PQ-35 3С № 06282362 для гнуття корпусів світильників, виробник – Італія, 2006 р.в., 1 роб. місце.

10) Прес гідравлічний гибочний «Dallan» № 2 KG4200. мод. PQ-35 № 07392542 для гнуття корпусів світильників, виробник – Італія, 2007 р.в., 1 роб. місце.

11) Прес гідравлічний гибочний «Dallan» KG7200. мод. PQ-48 4С № 06282363 для гнуття корпусів світильників, виробник – Італія, 2007 р.в., 1 роб. місце.

12) Прес гідравлічний гибочний «Dallan» KG5600, мод. PQ-48 № 07392543 для гнуття корпусів світильників, виробник – Італія, 2007 р.в., 1 роб. місце.

13) Прес кривошипний КД №1, мод. 2124К, KG3000. 1989 р.в., б/н., виробник – Вірменія, Ленінаканський завод, для холодного штампування виробів деталей світильників, 1роб.місце.

14) Прес кривошипний КД №2, мод. 2124К, KG2200. 1987 р.в., сер.№2797, виробник – Вірменія, Ленінаканський завод, для холодного штампування виробів деталей світильників, 1роб.місце.

15) Прес кривошипний КД №3, мод. 2124 К, 1992 р.в., сер.№1351, виробник – Вірменія, Ленінаканський завод, для холодного штампування виробів деталей світильників, 1роб.місце.

16) Прес механічний KE 2130 А, 1989 р.в., сер.№651, виробник – Росія, м.Барнаул, для холодного штампування виробів деталей світильників, 1роб.місце.

17) Прес механічний KE 2130 А, 1990 р.в., сер.№120, виробник – Росія, м.Барнаул, для холодного штампування виробів деталей світильників, 1роб.місце.

18) Станок для розрізання металу (гільотина велика) «Ваукал» тип RGS 2560 × 4 сер.№ 924, мод. 06/2006, 2006 р.в., виробник – Туреччина, 1 роб. місце.

19) Станок для розрізання металу на деталі геометричних форм світильників (гільотина мала) тип МСА 1260х2,5 № 79 мод.08/2006, 2006 р.в., виробник – Туреччина, 1 роб. місце.

20) Лінія «Dallan» по виготовленню корпусів світильників з рулонного металу, 2006 р.в., № 06302371, мод. DALCOS LX-OX № 816-IT, виробник Італія, 1 роб. місце.

- 21) Вальцювальний станок «LUNA» тип 8835 18/05 сер.№ 1091, для виготовлення деталей світильників, виробник – Швеція, 2006 р.в., 2007 р.в., 1 роб. місце.
- 22) Вальцювальний станок «LUNA» тип 826620/10 сер.№3639, 2006 р.в для виготовлення деталей світильників, виробник – Швеція, 2006 р.в., 1 роб. Місце.
- 23) Ролформінговая лінія Dallan LL-T4R-14-900 COMBI (R595) по виготовленню корпусів світильників з рулонного металу, сер.№ 04322130, 2004 р.в., виробник Італія, 1 роб. місце.
- 24) Ролформінговая лінія Dallan LL-T4R-10-300 combi (BAT) по виготовленню корпусів світильників з рулонного металу, сер.№10072864, 2010 р.в., виробник Італія, 1 роб. місце.
- 25) Ролформінговая лінія Dallan LL-T4R-20-300 combi по виготовленню деталей світильників з рулонного металу, сер.№ 06292370, 2006 р.в., виробник Італія, 1 роб. місце.
- 26) Ролформінговая лінія Dallan LL-I4R-20-300 combi по виготовленню деталей світильників з рулонного металу, №1072863, 2011 р.в., виробник Італія, 1 роб. місце.
- 27) Пробивний прес Dallan LL-200-4 для виготовлення перемичок для світильників з рулонного металу № 07212485, 2007 р.в., виробник Італія, 1 роб. місце.
- 28) Прес гідравлічний «TCS» для виготовлення деталей світильників, мод. Cannon TSS Polisifer, № 28, 2008 р.в., виробник – Італія, 1 роб. місце.

Інші відомості

Відповідальними за дотримання вимог законодавства з питань ОП та пром.безпеки в цеху

(прізвище, ім'я та по батькові осіб, відповідальних за дотримання вимог законодавства з питань

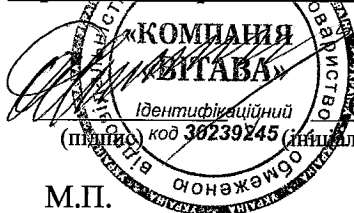
нач. цеху Корець О.О., начальник виробничих дільниць – Глюза Л.М., що пройшли навчання

охорони праці та промислової безпеки, наявності служби охорони праці, інструкцій, інформації про проведення з питань охорони праці 2017 р. прот № 68-90-17, 2015р. прот. № 235; у наявності служба навчання та інструктажу з питань охорони праці, експлуатаційної документації, засобів індивідуального захисту, охорони праці – нач.відділу ОП Неронська Н.П., яка пройшла навчання з ОП 2016 р. прот.

нормативно-правової та матеріально-технічної бази, навчально-методичного забезпечення)

№ 201. У наявності експлуатаційна документація; засоби індивідуального захисту,

нормативно-правова та матеріально-технічна бази, навчально-методичне забезпечення.



Олійник В.І.

(підпис) код 30239245 (ім'я та прізвище)

М.П.

1 лютого 2018р.

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці

